



MÁQUINAS PARA TESTE HIDROSTÁTICO

O teste hidrostático tem uma cabeça de cada lado (cabeça e cauda do tubo) e consiste em testar a qualidade da costura do tubo enchendo-o com água de alta e baixa pressão em ambas as extremidades. A pressão da água aumenta e diminui por meio de intensificadores de pressão. A máquina possui dispositivos de alinhamento na extremidade da tubulação, sistema de lavagem e sopro no interior da tubulação, dispositivos de alimentação da tubulação e sistema de controle elétrico.

O teste é operacional em qualquer um dos seguintes casos:

- Operação automática de um ciclo
- Operação automática contínua
- Operação com botão manual individual





O sistema de teste hidrostático funciona da seguinte forma:

Os tubos são recolhidos um a um na mesa deslizante e alimentados por uma esteira rolante. Esses são transferidos para uma estação de lavagem interna do tubo. Em seguida, ele é levado para a área de teste.

O tubo é fixado automaticamente. A cauda deve ser capaz de se mover e ser fixada por um pino de travamento dependendo do comprimento do tubo.

Ele começa a se encher com água de baixa pressão da unidade da bomba. Uma vez que a tubulação está completamente cheia, a bomba de alta pressão exerce uma alta pressão até atingir a potência necessária e a mantém por um certo tempo. O período de retenção da

pressão é de no mínimo sete segundos. A pressão é indicada no manômetro para controle e registrada em uma tira de papel.

Após o teste de retenção de pressão necessário, as válvulas de alta pressão são abertas para liberar a pressão interna. A cabeça se move para a posição inicial, e o tubo é transferido para a estação de sopro para remover a água acumulada em seu interior.

Tubos bons passam para a próxima estação e tubos rejeitados vão para a linha de reparo para corte.