



SISTEMAS DE FILTRO HIDROSTÁTICO

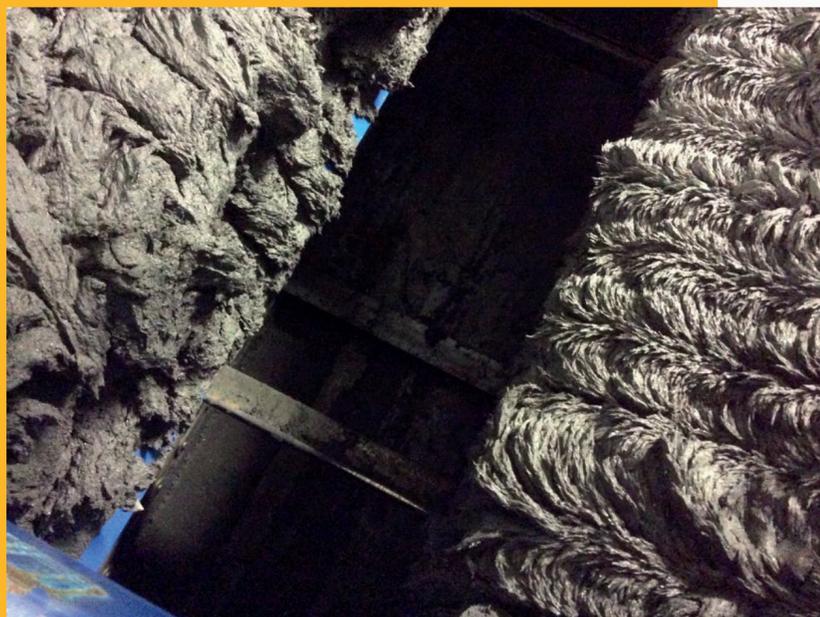
Os filtros automáticos de alta oscilação da série HFS purificam fluidos lubrificantes de resfriamento e vários outros fluidos de processo.

Série HFS-MINI de 30 a 200 l / min.

Série HFS de 200 a 2.000 l / min.

Série HFS-XL de 2.000 a 5.500 l / min.





CARACTERÍSTICAS

operação contínua e automática
grau de filtração entre 15 e 50 microns, dependendo do pano de filtro usado
alto balanço líquido para otimizar o uso do tecido e reduzir os obstáculos
separação perfeita entre líquido sujo e filtrado
sistema de segurança por meio da descarga, se muito cheio
sistema de carretel e ripa para raspar lama de tecido desgastado
suporte de rolo duplo com rolo de proteção para uso
Versões HFS-X feitas inteiramente de aço inoxidável estão disponíveis

OPERAÇÕES

- Rectificação - Perfil e Desenho - Laminação
- Centro de Usinagem - Lavadores - Rolamento - Serras Industriais
- Alimentos - Plástico - Reciclado



DADOS TÉCNICOS

O líquido a ser filtrado entra no difusor e é distribuído uniformemente sobre o pano do filtro, que, ao reter as partículas poluentes, permite que o líquido filtrado escorra para a cuba localizada abaixo.

A curvatura particular do leito filtrante permite a acumulação e formação de um grande volume de líquidos sujos que, ao aumentar o impulso hidrostático, permite a passagem de uma maior vazão, otimizando o consumo de telas filtrantes.

Duas articulações especiais (uma estática e outra dinâmica) acompanham o tecido em todo o seu percurso; a alta resistência dos materiais utilizados, confiabilidade e vedação perfeita garantem que apenas o líquido filtrado permeie.

O contaminante é depositado na tela do filtro, formando uma camada esponjosa que auxilia na filtração; quando a

camada é muito espessa e densa, o líquido não conseguirá penetrar no tecido atolado, levando ao aumento progressivo da aba até o nível máximo. Neste momento o sensor de nível (mecânico ou elétrico) instalado no filtro envia o sinal de partida para o motor de avanço da correia. O pano gasto e a carga de lama oleosa são evacuados do filtro para uma caixa ou, se necessário, a lama é raspada e enrolada, novamente ao inserir um novo pano de filtro. Para obter o máximo benefício do poder de filtragem da camada de lama acumulada, apenas alguns centímetros de pano de filtro são substituídos.

O processo de filtragem é totalmente automático: o operador ainda deve verificar o fornecimento de pano de filtro limpo. Para simplificar a operação, sensores mecânicos ou eletrônicos estão disponíveis a pedido para a sinalização de “esgotado” ou “rolo acabado”.

