



SLITTER

Este tipo de maquinaria está dedicada a los centros de servicio del acero y fabricantes que exigen fiabilidad y la máxima productividad.

Nuestra producción es capaz de cubrir todas las necesidades de la clientela y se divide en categorías en función de las dimensiones y el espesor del material a mecanizar y las cantidades de producción. Estos parámetros hacen que sea necesario dividir las líneas de corte a medida en LIGERO, MEDIO y PESADO.

LIGERO hasta 15 Ton, 1550 mm, espesor de 0,2 mm a 3 mm, velocidades de hasta 200-350 m / min.

MEDIO hasta 30 toneladas, 1600 mm, espesor de 4 mm a 12,7 mm, velocidades de hasta 150 m / min.

PESADO hasta 35 toneladas, 2200 mm, espesor de 8 mm a 16 mm, velocidades de hasta 20-40 m / min.

Por lo tanto, las líneas de Slitter pueden trabajar espesores de 0,2 mm a 16 mm con velocidades de trabajo que van de 20 a 350 m / min según las necesidades del cliente específico.